

## Kurzübersicht über unser Leistungsspektrum

### be- bzw. verarbeitete Werkstoffe:

über 500 to Aluminium p.a.,  
sowie jegliche Arten von Stahl

### Fertigungsbereiche:

**Sägen - Drehen - Fräsen - Stanzen - Oberflächenbearbeitung**

### Maschinen und Fertigungsmöglichkeiten:

- **Sägen**

1x Alu-Sägeautomat (Fa. Pressta-Eisele) für alle Alu-Profile

- max. Schnitthöhe bis zu 210 mm
- max. Schnittbreite bis zu 340 mm
- max. Länge bis zu 1.000 mm bei einer Genauigkeit von 0,2 mm
- Winkeligkeit bis zu 0,2 mm (abhängig von der Gradheit des Sägeprofils)
- Taktzeiten: Vorschub ca. 100 mm/sec.  
(abhängig von der Größe und Wandstärke des Sägeprofils)

- **Drehen**

5x CNC-Drehautomaten (4x Fa. Doosan und 1x Fa. Haas)  
mit und ohne Stangenlader sowie mit und ohne angetriebene Werkzeuge

- Durchlass max.  $D = 50\text{mm}$  (mit Durchlass ist das Einlegen der Stange mit dem Stangenlader gemeint)
- Einlegearbeiten bis max.  $D = 300\text{mm}$  (ohne Stangenlader, Einlegen per Hand in die Drehmaschine)
- Drehlänge bis max. 500mm

- **Fräsen**

- 1x Bearbeitungszentrum (Fa. Haas) mit 3-Achsen
  - max. Tischgröße 1000 x 560 mm
  - max. Bearbeitungsgröße X = 1016 mm Y = 508 mm Z = 635 mm
  
- 4x Bearbeitungszentren (Fa. Haas) mit 4-Achsen
  - max. Tischgröße 1000 x 560 mm
  - max. Bearbeitungsgröße X = 1270 mm Y = 508 mm Z = 635 mm
  
- 1x Bearbeitungszentrum (DMG) mit Wechseltisch, 3-Achsen
  - max. Tischgröße 400 x 600 mm
  - max. Bearbeitungsgröße x = 600 mm Y = 400 mm Z = 425 mm

- **Stanzen**

- 1x 30t Hydraulikpresse (Fa. Hans Schön)
  - Aufspannfläche:
    - Aufspanntisch 750 x 600 mm
    - Stößel 220 x 360 mm
  - Hubhöhe:
    - max. Höhe 550 mm
    - max. Hub 300 mm
  
- 1x 125t Exzenterpresse (Fa. Pels-Richter)
  - Aufspannfläche:
    - Aufspanntisch 1100 x 750 mm
    - Stößel 900 x 650 mm
  - Hubhöhe:
    - max. Höhe 555 mm
    - kl./gr. Hub 6 - 115 mm